

Recyclage

CASE STORY

Transport AG Aarau, exploitation Däniken (Suisse)

Une bonne technique et des compétences en ingénierie

À Däniken, Transport AG Aarau travaille avec une nouvelle presse à balles. La technique de la presse ainsi que les prestations de planification et d'ingénierie de Hunkeler Systeme AG ont convaincu.

Bernhard Burkhard est mécanicien sur machines de formation et possède une longue expérience dans le domaine des grands montages et de la logistique. Il travaille depuis 17 ans chez Transport AG Aarau. Jusqu'en 2021, il a dirigé les trois entreprises de Buchs, Kölliken et Däniken et est responsable des projets d'investissement jusqu'à son prochain départ à la retraite en 2024. Aujourd'hui, la presse à balles du site de Däniken a dû être remplacée.

Lorsque Bernhard Burkhard a visité l'entreprise HSM à Salem (DE), il a tout de suite su qu'il opérerait pour une presse de ce fabricant. Il a reconnu la construction solide,

la construction massive des machines. L'organisation et le fonctionnement propre l'ont également convaincu. Pour la direction générale du projet, Bernhard Burkhard a favorisé Hunkeler Systeme AG. Grâce à une collaboration de longue date, il connaissait les qualités de cette entreprise qui est depuis de nombreuses années le partenaire de distribution et de service de HSM en Suisse.

5,5 tonnes en vingt minutes

Après une phase de transformation de six semaines, la presse à balles a été mise en service en novembre dernier. Sur cette installation, Transport AG Aarau traite aussi bien



La presse comprime le papier et le carton en balles d'un poids pouvant atteindre une tonne. Jusqu'à 5,5 tonnes de matériel sont traitées en l'espace de vingt minutes.



La presse à balles est conçue pour un volume annuel de 15 000 tonnes. Elle fonctionne de manière économique ; un convertisseur de fréquence commande son fonctionnement. La presse ne consomme de l'énergie électrique que lorsqu'il y a des matériaux à compacter.

les déchets de papier que de carton. La presse à balles est conçue pour un volume annuel de 15 000 tonnes. Elle travaille efficacement ; le passage de 5,5 tonnes prend moins de vingt minutes. Elle est également économique ; un convertisseur de fréquence contrôle son fonctionnement. La presse ne consomme de l'énergie électrique que lorsqu'il y a des matériaux à compacter. Des coûts d'exploitation réduits, une efficacité et une rentabilité accrues sont le résultat de cette technologie sophistiquée.

Un affichage numérique informe de la longueur actuelle des balles. Il aide le personnel de service à estimer les quantités restantes nécessaires pour obtenir une longueur de balle optimale. Ainsi, toutes les balles ont la même lon-

gueur et il est possible de passer rapidement d'un matériau et d'une qualité à l'autre.

Promesse tenue

La presse à balles est en service depuis plus de six mois. Elle fonctionne de manière absolument fiable, comme le dit Bernhard Burkhard. «HSM, en tant que fournisseur de la presse, et Hunkeler Systeme AG, en tant qu'entreprise générale, ont tenu leurs promesses, aussi bien en ce qui concerne la planification du projet et l'ingénierie que la technique», constate-t-il. Et si une assistance est nécessaire, des techniciens de service peuvent aider à distance, ou des spécialistes de Hunkeler Systeme AG sont prêts à intervenir sur place dans les plus brefs délais.



«Lors de l'installation de la nouvelle presse à balles, nous devons être sûrs que le calendrier serait respecté à la lettre. Pour ce projet, nous voulions donc avoir Hunkeler Systeme AG à nos côtés en tant qu'entreprise générale. En raison d'une bonne collaboration de longue date, nous sommes convaincus de la compétence de cette entreprise en matière de planification et d'ingénierie.»

Bernhard Burkhard
Directeur des exploitations et des projets pour les sites de Buchs, Kölliken et Däniken · Transport AG Aarau