

Recycling CASE STORY

Acto Print & Mail Services nv/sa, Kontich (Belgien)

Alle Qualitäten kompakt verpackt

Acto Print & Mail Services arbeitet mit einer Kompaktabsaugung HKS-4500 der Hunkeler Systeme AG. Die Absaugung vereint alle geforderten Qualitäten in einem kompakten System.

Acto Print & Mail Services ist ein belgischer Dienstleister in der Dokumentenverarbeitung. Im Rechenzentrum in der Stadt Kontich wurden die Produktionslinien unlängst durch eine Kompaktabsaugung HKS-4500 der Hunkeler Systeme AG ausgerüstet. Der Kunde forderte Technik, die absolut zuverlässig funktionierte. Die Anlage musste kompakt gebaut und einfach in der Bedienung sein, und sie musste einen Nonstop-Betrieb sicherstellen.

Die HKS-4500 erfüllte die Anforderungen zu hundert Prozent. Sie ist kompakt gebaut, funktioniert gemäss dem bewährten Unterdruckprinzip und ist durch effizient arbeitende Filtertechnik ausgestattet. Dank dieser Qualitäten konnte die HKS-4500 direkt neben den zwei CS6-Finishing-Linien der Firma Hunkeler AG aufgestellt werden. Das ermöglichte es wiederum, die Rohrleitungen kurz zu halten bei entsprechend geringen Energiekosten.



Acto Print & Mail Services forderte Technik, die absolut zuverlässig funktionierte und einfach zu bedienen war. Die HKS-4500 der Hunkeler Systeme AG erfüllte die Anforderungen zu hundert Prozent.



Dank ihrer kompakten Bauweise, der Funktionsweise gemäss dem bewährten Unterdruckprinzip und effizient arbeitender Filtertechnik konnte die Kompaktabsaugung HKU-4500 direkt neben den Finishing-Linien der Hunkeler AG aufgestellt werden. Das ermöglichte es wiederum, die Rohrleitungen kurz zu halten, bei entsprechend geringen Energiekosten.

Der Betrieb der HKS-4500 im Unterdruck erhöht die Energieeffizienz zusätzlich. Das Unterdruckprinzip stellt zudem sicher, dass Papierstaub nicht aus den Rohrleitungen austreten kann, der Staub im Jet-Filter gefangen und die Arbeitsumgebung absolut sauber bleibt.

«Die HKS-4500 erfüllt unsere Anforderungen an ein Absaugsystem zu hundert Prozent.»

Erik De Rijcke, Production Manager

Die Produktionsabfälle werden an einen Standard-Container übergeben. Eine Klappe im Schacht ermöglicht es, volle gegen leere Container während des laufenden Produktionsbetriebs zu wechseln. Eine Füllstandsüberwachung weist den Bediener an, wann ein Containerwechsel ansteht.

Acto Print & Mail Services arbeitet mit einem eigenen Container-System. Diese Container können auch auf der HKS-4500 eingesetzt werden.

Die Kompatibilität war mit ein Grund, warum sich der Kunde für die Kompaktabsaugung HKS-4500 der Hunkeler Systeme AG entschieden hat.



Die Kapazität der HKS-4500 reicht aus, um die Produktionsabfälle an zwei Finishing-Linien zu entsorgen.