

Verpackung CASE STORY

Smurfit Kappa MNL Golfkarton B.V., Loenen (Niederlande)

HKZ-700 steigert spürbar die Produktivität

Smurfit Kappa MNL Golfkarton B.V. hat eine Stanzmaschine Bobst Mastercut 2.1 mit einem HKZ-700 ausgerüstet. Der Schredder sichert eine reibungslose Entsorgung auch langer Greiferränder.

Smurfit Kappa MNL Golfkarton B.V. produziert auf vier Linien von Montag bis Freitag im Dreischichtbetrieb. Auf einer Bobst Mastercut 2.1 sichert ein HKZ-700 einen stabilen Stanzprozess im Nonstop-Betrieb. Der Schredder zerkleinert Greiferränder mit bis zu 150 Millimeter Breite, eine Absauganlage entfernt die Rückstände aus dem Produktionsbereich.

«Der HKZ-700 ist ein robustes System, das zuverlässig arbeitet und seinen Zweck zu hundert Prozent erfüllt.»

John Wijnants, Produktionsleiter

Das System habe ihn anlässlich einer Besichtigung überzeugt, sagt der Produktionsleiter John Wijnants. Und der HKZ-700 bewährt sich in der Praxis. «In Verbindung mit weiteren Mass-

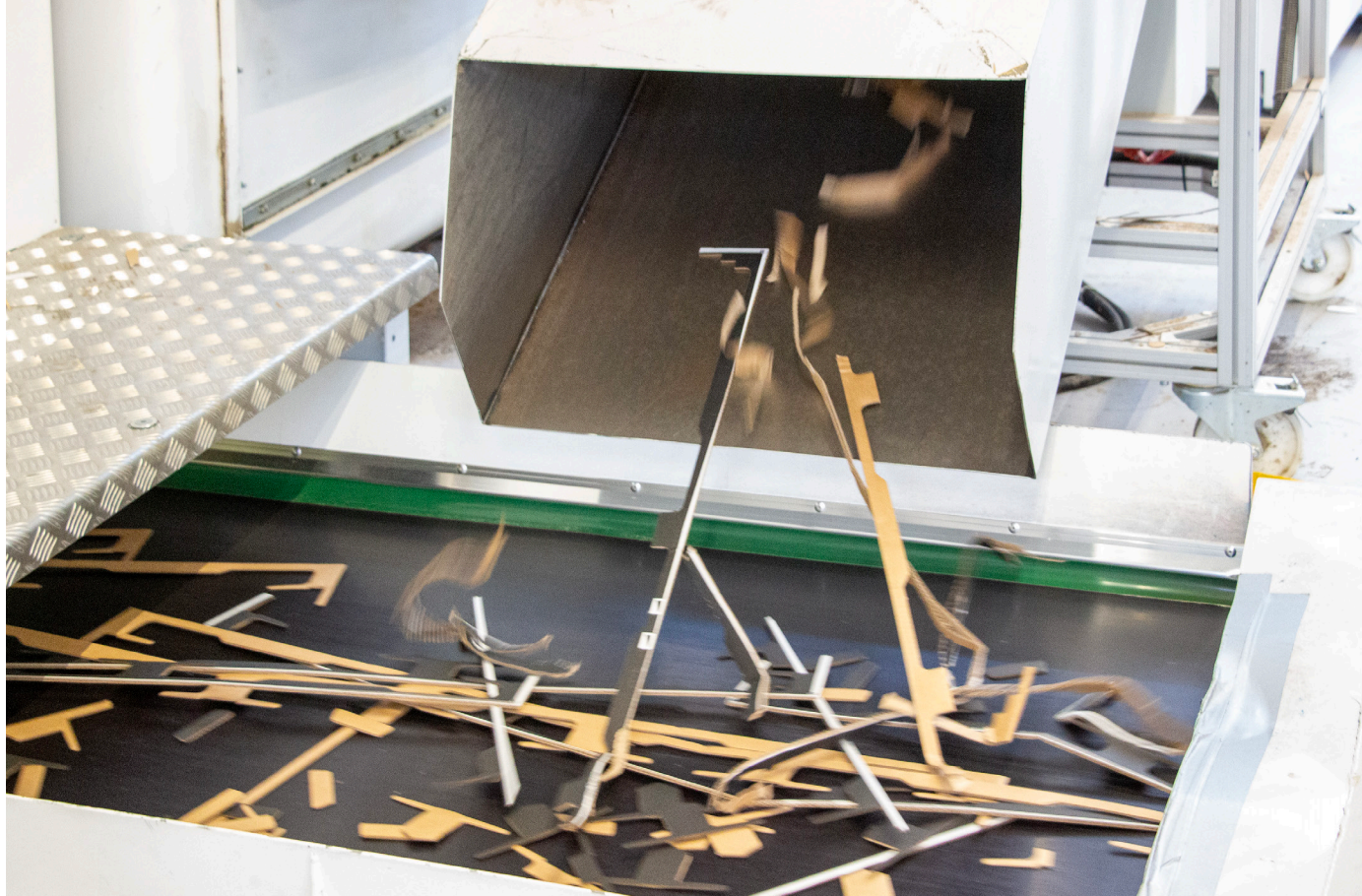
nahmen konnten wir die Produktivität auf der Stanzmaschine deutlich steigern», bestätigt er.

Zuverlässige, robuste Technik und Vertrauen in den Lieferanten und dessen Service sind die wichtigsten Kriterien, die John Wijnants seinen Investitionsentscheidungen zugrunde legt. «Wir streben eine partnerschaftliche Beziehung an. Das ist sehr wichtig für die Zusammenarbeit.» Diesbezüglich gibt er der Hunkeler Systeme AG gute Noten. «Trotz erswerter Bedingungen aufgrund der Pandemie stimmte während des Projekts die Kommunikation, die Techniker haben vorbildlich gearbeitet.»

Smurfit Kappa nahm den HKZ-700 im November 2021 in Betrieb. Seither arbeitet der Schredder einwandfrei. «Wir würden wieder diese Technik wählen», sagt John Wijnants.



Dank der Zerkleinerung der Greiferränder direkt an einer Bobst Mastercut 2.1 konnte Smurfit Kappa die Produktivität im Stanzprozess spürbar steigern.



Auch grössere, bis zu 150 Millimeter breite Greiferränder zerkleinert der Schredder HKZ-700 problemlos. Ein Transportband entfernt die Abfälle aus dem Produktionsbereich.

Über 100 Millionen Quadratmeter Wellpappe

Smurfit Kappa MNL Golfkarton produziert Wellpappenverpackungen für den gesamten Markt Europas. Das Werk in Löhnen ist Teil eines Clusters, in dem auch die Standorte Herbeek und Soest integriert sind.

Die Kunden sind Grossabnehmer aus der Lebensmittelindustrie, dem Gemüse- und Getränkehandel. Wie John Wijnants sagt, verfolgt das Unternehmen im Jahr 2023 das Ziel, erstmals die Marke von 100 Millionen Quadratmetern verarbeiteter Wellpappe zu erreichen. Produziert wird im Dreischichtbetrieb von Montag bis Freitag auf vier Linien.



Die neue Bobst Mastercut 2.1 ist die jüngste von vier Linien, die bei Smurfit Kappa MNL Golfkarton produzieren.

In die jüngste Linie ist eine Bobst Mastercut 2.1 integriert, jene Maschine, die mit dem Schredder HKZ-700 ausgestattet ist. Dank der Zerkleinerung der Greiferränder unmittelbar dort, wo sie in der Maschine anfallen, werden die Abfälle sauber aus dem Arbeitsbereich entfernt. Ein störungsanfälliger Zwischenschnitt innerhalb der Stanzmaschine erübrigt sich. Die Gefahr, dass nicht zerkleinerte Abfälle den Ausgang verstopfen und es zu einem Maschinenstillstand kommt, ist wirksam gebannt.

Robustes, langlebiges System

Im HKZ-700 sind zwei Wellen verbaut, die von je einem Motor mit unterschiedlicher Drehzahl angetrieben werden. Über die langsam laufende Welle werden die Greiferränder in den Schredder eingezogen, die schneller laufende Reisserwelle zerlegt sie in die gewünschte Grösse. Auf der Reisserwelle sind gross dimensionierte Messer aus verschleissfestem und langlebigem Spezialstahl montiert.

Der HKZ-700 beansprucht eine Stellfläche von lediglich einem Quadratmeter. Der Schredder ist nicht nur kompakt, sondern arbeitet sehr energieeffizient. Über einen Frequenzumrichter kann die Drehzahl der Messer dynamisch und exakt auf die jeweils anfallenden Abfallmengen abgestimmt werden.